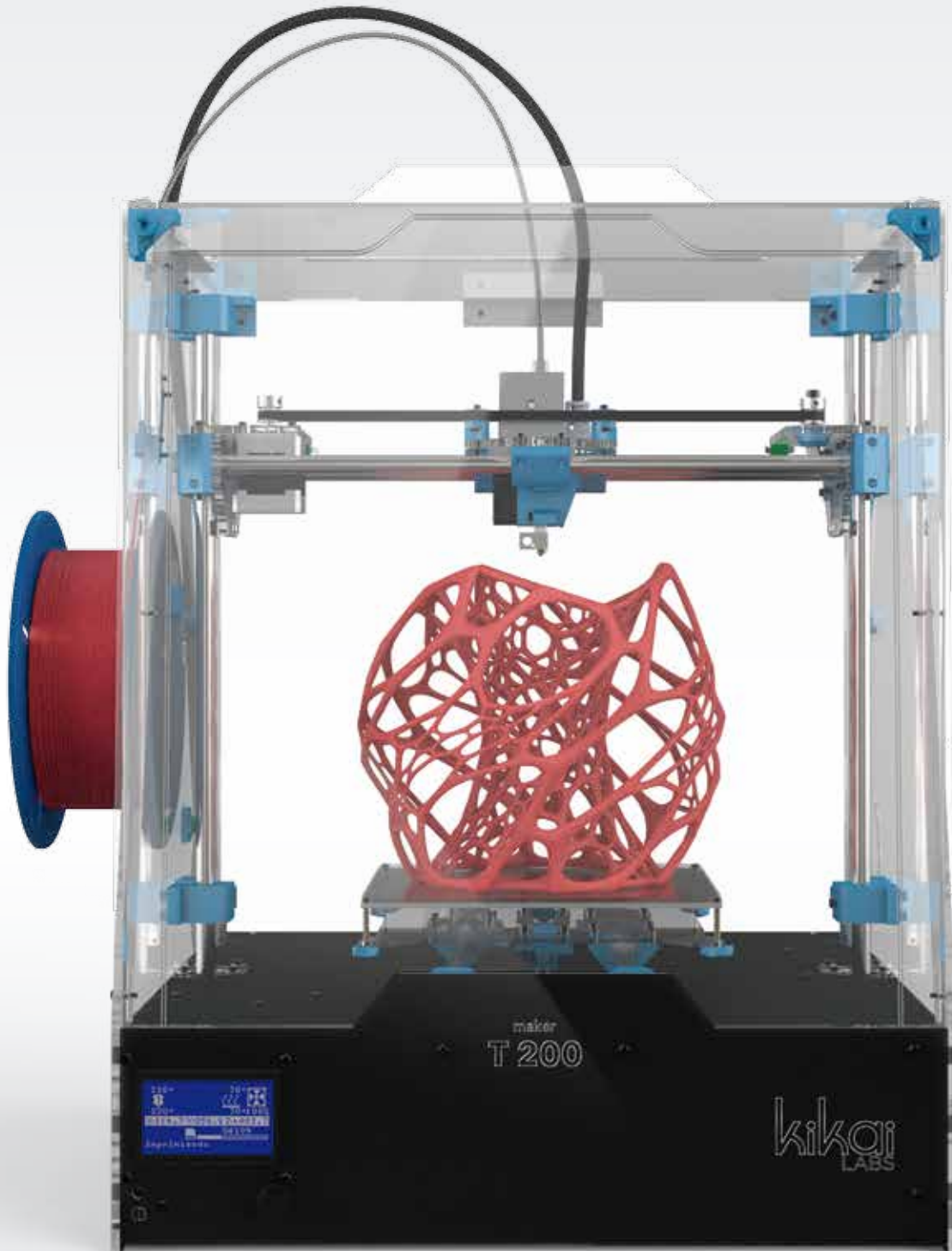


MAKER T 200

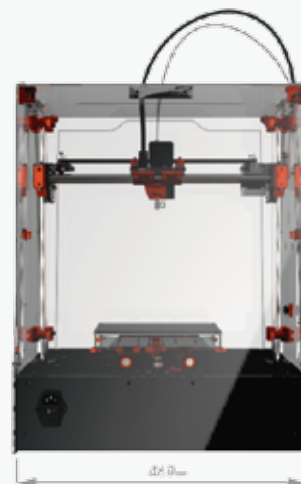
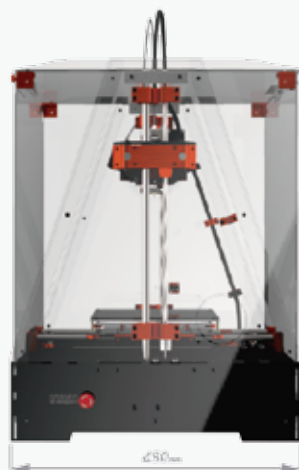
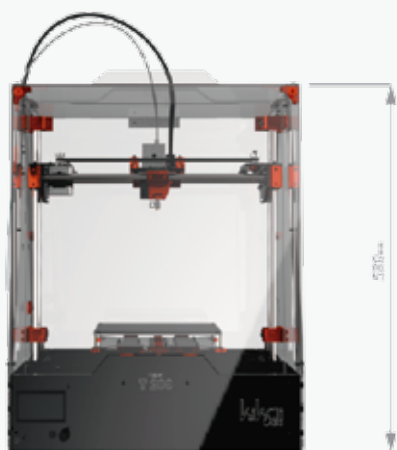
La evolución de un clásico



¿Por qué ahora?

Después de 4 años de experiencia en I3D decidimos crear la **T 200** para renovar nuestra línea **MAKER**.

Un equipo ideal y confiable para introducirte en el mundo de la **impresión 3D**.



Prestaciones

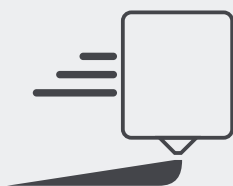
Acorde a los estándares actuales, cuenta con una plataforma calefaccionada, ventilación activa en la pieza y gracias a su cerramiento de acrílico permite la utilización real de todo su volumen de impresión.

VOLUMEN



200 x 200 x **250**

VELOCIDAD



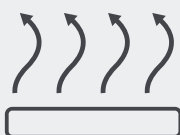
hasta **120** mm/s

CONECTIVIDAD



SD/USB

PLATAFORMA



hasta **100°**

CERRAMIENTO



impresiones en **ABS**
optimizadas

RESOLUCIÓN

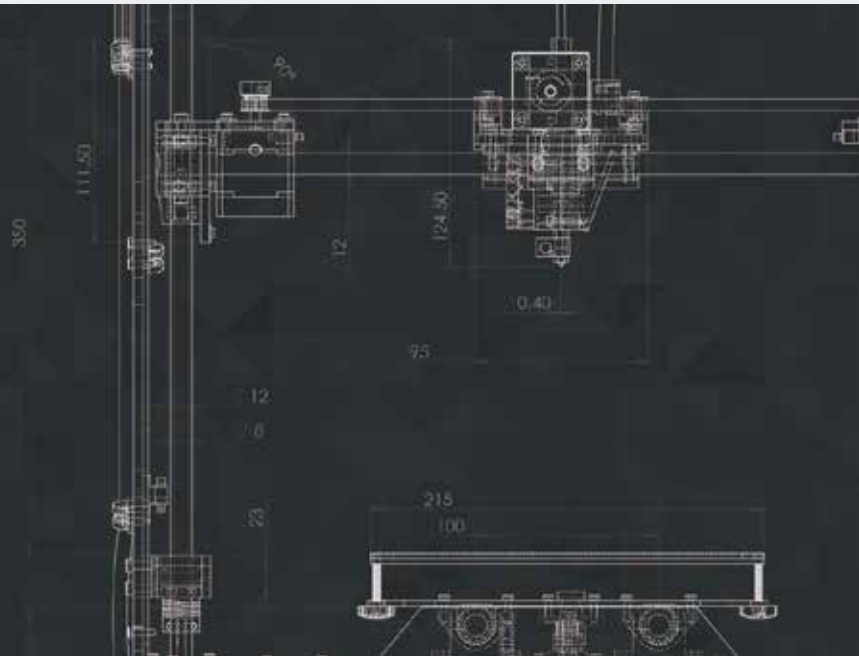


hasta **0.1** mm

Conocimiento Adquirido

Además de los cambios en las prestaciones y materiales, con la **T 200** buscamos una mejora en la robustez de las impresoras, determinando un nuevo estándar en los componentes utilizados.

Poniendo el foco en tres aspectos principales, **movimiento**, **adhesión** y **extrusión**.



Movimiento

A diferencia de la mayoría de las impresoras del mercado, utilizamos guías lineales de 12mm con sus respectivos rodamientos (**Im12uu**), esto nos permite tener impresiones más precisas inclusive aun a altas velocidades y reducir drásticamente los niveles de ruido de las impresoras.

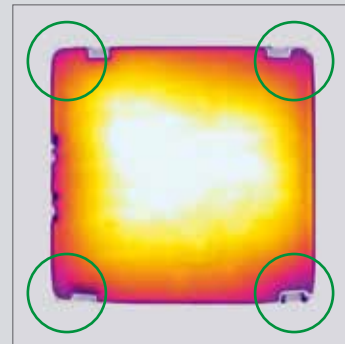


Adhesión

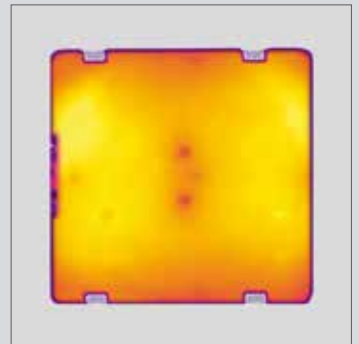
Las plataformas calefaccionadas tradicionales de PCB tienen un defecto, la distribución térmica de la superficie es irregular a medida que nos acercamos a los bordes y esquinas.

Debido a esto y luego de probar varias opciones, optamos por incorporar una plataforma de 3mm de aluminio, que mejora notablemente la distribución de temperatura permitiendo la utilización real de toda el área de la plataforma.

Análisis térmico



MK2 PCB

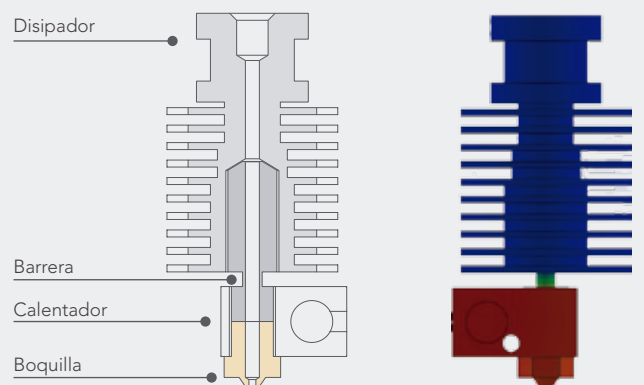


MK2 Aluminio

Extrusión

Poniendo el foco en PLA y ABS como materiales principales de impresión 3D y basándonos en sus diferentes rangos de temperaturas, desarrollamos un Hotend con todos sus componentes metálicos que resisten eficientemente a las temperaturas de extrusión.

De esta manera además de asegurar la impresión en PLA y ABS queda abierta la puerta para realizar pruebas en otro tipo de materiales.



Especificaciones

Generales

Dimensiones generales con bobina
(540 mm x 460 mm x 580 mm)

Gabinete cerrado de acrilico

Hotend full metal

Conexión para extracción de gases

Fuente Switching 220v/110v

Conectividad USB y Tarjeta SD (Incluida)

Rodamientos lineales de 12mm

Motores paso a paso 1.8° 1/16 Micro stepping

Tecnología: FDM

Volúmen de Impresión:
200mm x 200mm x 250mm (Alto) / (10 litros)

Resolución de capa:
0.10mm (Alta) 0.20mm (Media) 0.30mm (Baja)

Diametro de Filamento: 1.75

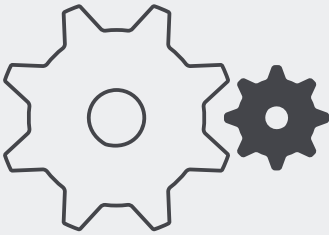
Diametro de Boquilla: 0.4mm

Filamentos Aprobados: PLA y ABS

Temperatura de extrusión: 180° – 250°

Temperatura de cama: 50° – 110°

Incluye



6 meses de garantía
soporte telefonico y via email



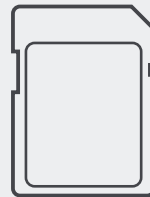
Curso de **Capacitación**
gratuito de 2 Horas.



Kit de herramientas
iniciales



Cables de conexión



Tarjeta **SD**

kikai
LABS

Darregueyra 2324
C1425FLQ Capital Federal,
Buenos Aires, Argentina

kikailabs.com.ar

 /KikaiLabs

horario: Lunes a Viernes hábiles de 10 a 18 hs
informacion: +54 (11) 4777-9816 | soporte: +54 (11) 4774-3042 | info@kikailabs.com.ar

Todas las imagenes son a modo ilustrativo